

2 仕様および付属品

2-1 仕様

		Fx	V2	FxII	CFx	CV2	CFxII	
テ ル ブ ル	作業面寸法	1200×300						
	丁溝 (幅×数)	16×3						
	移動距離	左右	800					
		前後	350		440	350	440	
		上下	420		420	420	420	
	送り速度		左右のみ	前後, 左右	左右のみ	前後, 左右		
	無段mm/mm		15~1600	15~1600	15~1600	15~1600		
早送り速度 (左右)mm/mm		3000						
早送り速度 (上下)mm/mm	60HZ	800						
	50HZ	665						
テ - バ -		N・S・T		NO40				
主 軸 ラ ム 移 動 範 囲	回転数 R.P.M.	FXII FX	60HZ	75, 150, 245, 350, 450, 530, 1000, 1600, 2300, 3000				
		CFXII CFX	50HZ	68, 125, 200, 290, 375, 450, 880, 1340, 1900, 2500				
		V ₂	60HZ	65, 130, 160, 190, 275, 320, 380, 430, 550, 860, 1050, 1240, 1800, 2100, 2480, 3600 (16段)				
		CV ₂	50HZ	55, 110, 135, 160, 230, 270, 320, 350, 460, 710, 875, 1030, 1500, 1730, 2060, 3000 (16段)				
軸 ラ ム 移 動 範 囲	上下移動距離	130						
	送り速度 / rev 3段	0.035		0.07	0.14			
	傾斜角度	左右		90度				
	前後移動距離	400						
	水平旋回	360度						
	主軸先端よりテーブル上面まで	最大	FxII, CFXII 505		最小	他 0.530		
	主軸先端よりコラム面まで	最大	680		最小	280		
電 動 機	主軸用	Fx, FxII, CFX, CFXII 1.5kW 4P (V ₂ , CV ₂ , 1.5/1.1kW) 4P/8P						
	送り用	0.5kW	DC (FxII, CFXII, V ₂ , CV ₂) 左右, 前後 2台					
	上下早送り用	0.75kW	6P					
	冷却油ポンプ用	0.06kW	2P					
	重量 kg		2000	2050	2150	2200	2100	2200
		Fx	V2	CV2	FxII	CFx	CFxII	

FX800型
CFX800型

----- 点線はCFXのみ

