

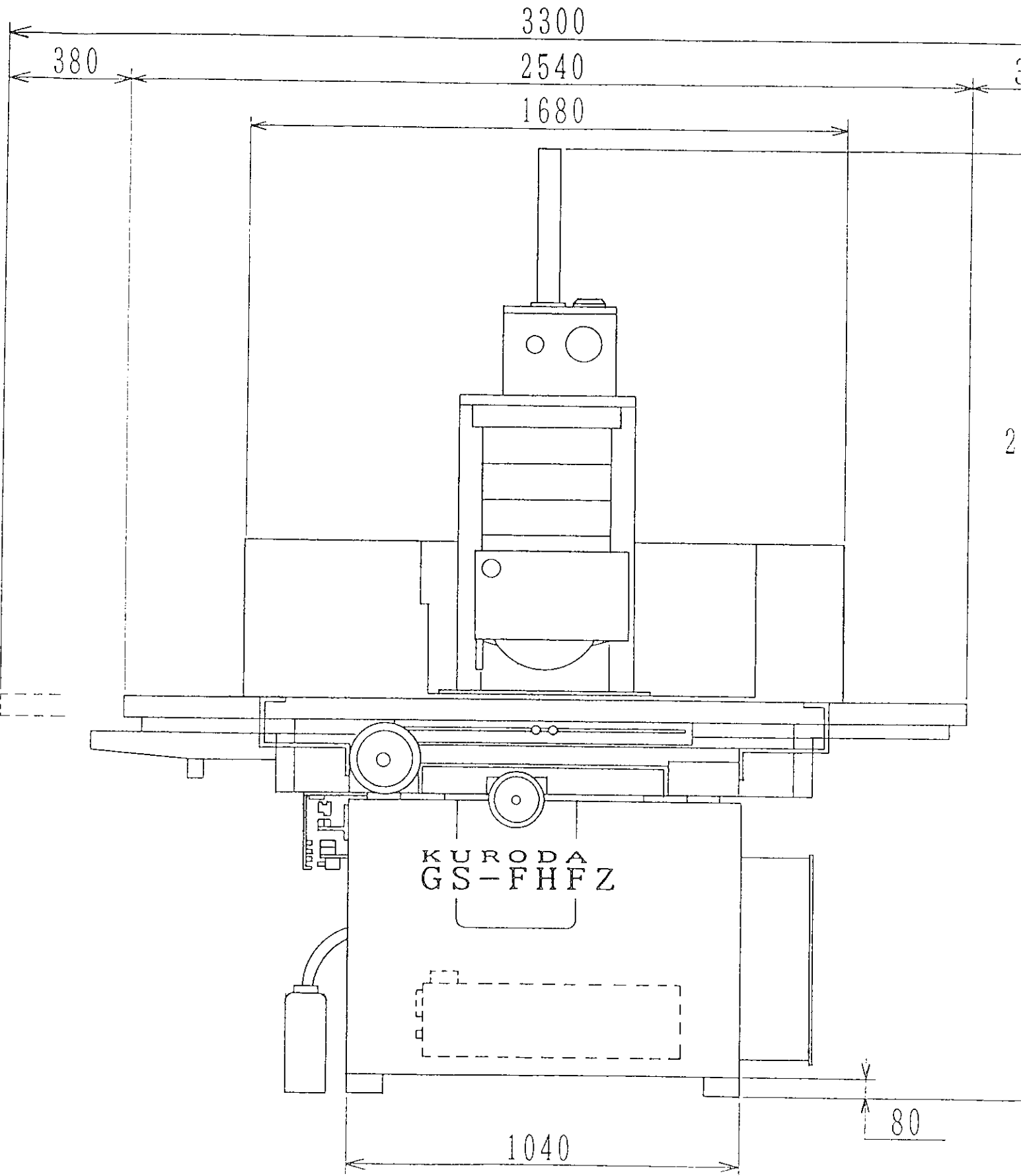
1 仕 様

1-1: 機械仕様

表-1・1 機械仕様

項 目	備 考	
テーブル作業面積 テーブルの手動最大動き テーブル面と砥石軸芯の距離 砥石の寸法 砥石軸の回転数	長さ×幅 左右×前後 (最大距離) 直径×巾×穴径 50/60 [HZ]	600×400 [mm] 760×440 [mm] 640 [mm] φ 355/305×38×76.2 [mm] 1500/1800 [rpm]
マグネットチャックの寸法	(平 型) 長さ×巾×高さ	600×400×(80) [mm]
テーブルの左右送り	ハンドル1回転の送り量 自動送り速度	62.8 [mm] 3~25 [m/min]
テーブル前後手動送り量	ハンドル1回転 1目盛	5 [mm] 0.02 [mm]
テーブル前後自動送り	ステップ送り量 最大連続送り速度	0.5~12 [mm] 1500 [m/min]
砥石軸の上下送り (手動パルスハンドル)	ハンドル1回転 1目盛 最大連続送り速度 最小設定単位	0.01, 0.1, 2.0 [mm] 0.0001, 0.001, 0.02 [mm] 450 [mm/min] 0.0001 [mm]
使用モーター	砥石軸用 前後軸用 上下軸用 油圧用 給油用	3.7 [kw/4p] 0.4 [kw/(ACモーター)] 0.4 [kw/(ACサージ)] 2.2 [kw/4p] 0.025 [kw/4p]
制御回路		0.6 [KVA]
総入力		7.3 [KVA]
本体の大きさ 重量 所要床面積	横×縦×高さ 横×縦	2540×1970×2850 [mm] 3500 [Kg] 3300×2610 [mm]

1 - 2 : 外形寸法図 (2)



2

1 2 外形尺寸图 (1)

