

機械本体の標準データ

1-1 本機的主要仕様

| 項目 | | 単位 | QTN-100 | | | QTN-150 | | | |
|-------------|--------------------|-------------------|-------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------------------|-------------|------|
| | | | 300U | | 300U | | 500U | | |
| 能力・容量 | チャック・サイズ | inch | | | | | | | |
| | 最大スイング | mm | 6 | | 8 | | | 500U | |
| | 標準加工径 | mm | | | | | | | |
| | 最大加工径 | mm | φ185 | | φ550 | | | | |
| | 棒材作業能力 ※1 | mm | φ280 | | φ266 | | | | |
| | 主軸端と刃物台端面の距離 | mm | | | φ330 | | | | |
| 主軸 | 最大支持荷重(チャックを含む) ※3 | N (kgf) | 109~434 | | φ51 | | 126~666 | | |
| | 主軸回転速度 ※2 | min ⁻¹ | 1470 (150) [チャックワーク] | | 121~431 | | 1960 (200) [チャックワーク] | | |
| | 主軸端形状 | | 1960 (200) [シャフトワーク] | | | | 1960 (200) [シャフトワーク] | | |
| | 加減速時間 ※4 | sec | 35~6000 | | A2-5 | | 35~5000 | | |
| | 主軸貫通孔径 | mm | | | A2-6 | | | | |
| | モータ出力(25%ED/連続定格) | kW (HP) | | | 3.3 | | | | |
| | 最大トルク | N·m (kgf·m) | 11 (15)/7.5 (10) | | φ61 | | 15 (20)/11 (15) | | |
| テール ストック | テールスピンドル穴形式 | MT | 161 (16.5) | | | | | | |
| | 移動量(テールストック) | mm | 350 | | 4 | | | | |
| | 最大推力 | N (kgf) | | | 325 | | 530 | | |
| 刃物台 | 工具本数 | 本 | 12 | | 1962 (200) | | | 8 | |
| | 工具サイズ | 外径旋削 | | | □20 | | □25 | | |
| | | 内径旋削 | mm | | φ32 | | φ40 | | |
| 割出し時間 | one/full | sec | 0.18/0.43 | | | | | 0.2/0.5 | |
| 送り軸 | 早送り速度 | X/Z | m/min | | 30/33 | | | | |
| | 早送り時定数 | X/Z | msec | | 80/100 | | | | |
| | 移動量 | X | mm | | 190 (185+5) | | | | |
| Z | | | | 330 (325+5) | | 315 (310+5) | | 545 (540+5) | |
| その他 | クーラントタンク | L | | | 130 | | 160 | | |
| | 電源容量(連続/30分) | kVA | 18.0/23.4 | | 23.4/31.5 | | | | |
| 総合 | 大きさ | 心高 | mm | | 1020 | | | | |
| | | 全長 ※2 | | | 1670 | | 1830 | | 2130 |
| | | 全幅 | | | 1630 | | | | |
| | | 全高 | | | 1700 | | | | |
| | フロアスペース ※2 | | m ² | 2.72 | | 2.98 | | 3.47 | |
| 機械質量 | | kg | 3400 | | 3500 | | 3700 | | |