

## 2 仕様および付属品

### 2-1 仕様

テ ー ブル	作業面寸法		Fx	V2	FxII	CFx	CV2	CFxII
	丁溝 (幅×数)		1200×300					
	移動距離	左右	16×3					
		前後	800					
		上下	350	440	440	350	440	
	送り速度	無段mm/mm	420	420	420	420	420	
			左右のみ	前後, 左右	左右のみ	前後, 左右		
	早送り速度	(左右)mm/mm	15~1600	15~1600	15~1600	15~1600	15~1600	
			3000					
	早送り速度	(上下)mm/mm	60HZ					
	50HZ		800					
		665						
主 軸	ターバ		N・S・T					
	回転数 R・P・M	FXII FX	60HZ	NO40				
		CFXII CFX	50HZ	75, 150, 245, 350, 450, 530, 1000, 1600, 2300, 3000				
		V <sub>2</sub>	60HZ	65, 130, 160, 190, 275, 320, 380, 430, 550, 860, 1050, 1240, 1800, 2100, 2480, 3600 (16段)				
		CV <sub>2</sub>	50HZ	55, 110, 135, 160, 230, 270, 320, 350, 460, 710, 875, 1030, 1500, 1730, 2060, 3000 (16段)				
上下移動距離	130							
送り速度 / rev	3段	0.035	0.07	0.14				
傾斜角度		左右	90度					
前後移動距離	400							
水平旋回	360度							
ラム移動範囲	主軸先端よりテーブル上面まで		最大	FxII, CFxII 505	最小	他 0.530		
	主軸先端よりコラム面まで		最大	680	最小	280		
電 動 機	主軸用		Fx, FxII, CFx, CFxII 1.5kW 4P (V <sub>2</sub> , CV <sub>2</sub> , 1.5/1.1kW) 4P/8P					
	送り用		0.5kW	DC (FxII, CFxII, V <sub>2</sub> , CV <sub>2</sub> ) 左右, 前後 2台				
	上下早送り用		0.75kW	6P				
	冷却油ポンプ用		0.06kW	2P				
	重 量	kg		2000	2050	2150	2200	2100
		Fx	V2	CV2	FxII	CFx	CFxII	