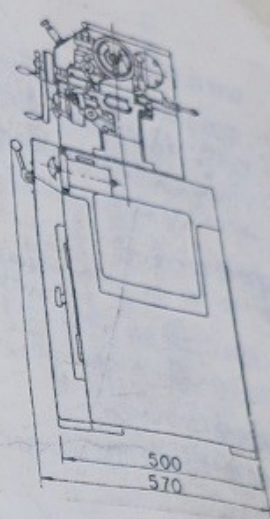
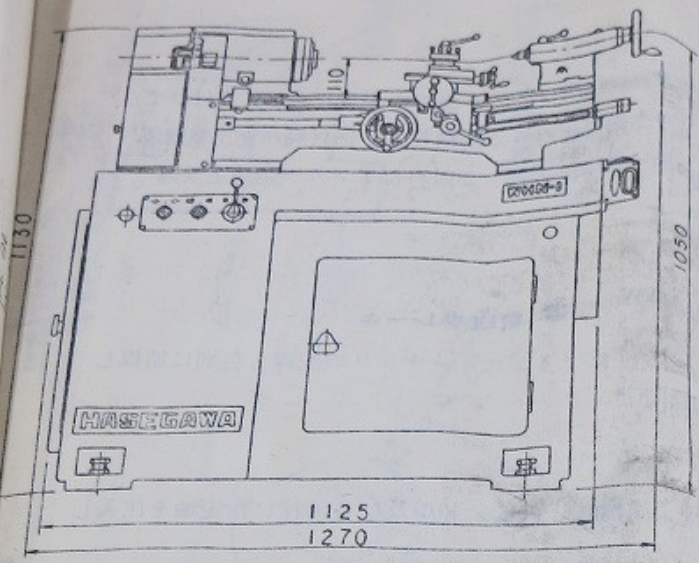


# Precision High Speed Lathe Model WHN-1



## 力・寸法

振り	220 <sup>m</sup>
振り	190 <sup>m</sup>
距離	400 <sup>m</sup>
高	110 <sup>m</sup>
×巾	900 <sup>m</sup> ×155 <sup>m</sup>
形状	弊社、社内規格による
度(8段)	標準形 (4/8極変モーター使用)
	3000, 2270, 1720, 1300
	1500, 1135, 860, 650
	r.p.m/50Hz
特殊形 (バックギア使用)	
	3000, 2100, 1500, 1070
	730, 510, 370, 260
	r.p.m/50Hz

主軸軸受…標準形	前 精密円筒；コロ軸受
	後 精密アンギュラー玉軸受
特殊形	前 強制潤滑ノダル(特殊合金)
	後 精密アンギュラー玉軸受
主軸貫通径	25.5φ
主軸テーバー孔の大きさ	標準3 <sup>m</sup> 又は8 <sup>m</sup> インチ
親ねじピッチ	標準3 <sup>m</sup> 又は8 <sup>m</sup> インチ
心押軸テーバー孔の大きさ	MTNo.2
主電動機	4/8極数変換 1.5 0.75kW
	AC 200V/50Hz
重量	650kg
寸法	W1270×L570×H1130
油圧サーボ(做い)装置 (特別附属)	
パワーユニット	0.4kw 3.5ℓ/min ポンプ 20ℓタンク
加工可能最大寸法	70φ×300 <sup>m</sup> 、切込回数 3回以内
做い刃物台角度調整	30°

## 属品

車	1組
レンジ	1個
ット	1個
ブ(MT No.4)	2本
ンター	2本
ッパ	1個
具	1式
機械カバー	1枚
箱	1個

## 特別附属品

油圧做い装置	(特註に拠る)	1式
換歯車 127T		1枚
減速組歯車 15T		1組
逆バイトホルダー		1台
多刃ホルダー		各種
コラド		1個
振れ止		1組
ノンストップ装置		1組
スクロールチャック		1組
テーバー做い装置(サドル式；カム式)		1式
クーラント装置		1式
照明装置		1組
切粉受雨		1組

もお使い易い機械を、お納めしたい意図に基づき設計変更する事がありますので御諒下さい。