

1章 機械仕様

1.1 仕様

1) 機械本体

| | | |
|----------------------------|--------------------------------|-----|
| テーブル寸法 (幅×奥行) | 600×300 (セラミック定盤) | mm |
| 軸左右移動距離 (X軸) | 300 | mm |
| 軸前後移動距離 (Y軸) | 200 | mm |
| 副軸上下移動距離 (W軸) | 250 | mm |
| 主軸上下移動距離 (Z軸) | 300 | mm |
| テーブル上面から下ガイド下面までの距離 | 60~310 | mm |
| テーブル上面からスピンドル下面までの距離 | 135~685 | mm |
| 最大加工物質量 | 300 | kg |
| 最大加工物高さ | 160 | mm |
| 加工タンク容量 | 120 | L |
| 加工タンク内寸法 (幅×奥行×高さ) | 774×639×270 | mm |
| 液面調整範囲 | 130~220 | mm |
| 電極装着可能パイプ径 | φ0.08~φ3.0 | mm |
| 電極回転速度 | 10~3000 | rpm |
| 電極振れ防止機能 | 中間ガイド(3カ所) | |
| 機械本体寸法 (幅×奥行×高さ) | 1130×1645×2360(max), 2310(min) | mm |
| (機械本体高さは、W軸ストロークによって異なります) | | |
| 搬入時最小寸法 (幅×奥行×高さ) | 1130×1645×2280 | mm |
| | 高さ 2100(W軸モータ外して) | |
| 床面からテーブル上面までの高さ | 810 | mm |
| 機械本体質量 | 1500 | kg |
| 機械据え付け寸法 (幅×奥行) | 1820×2205(#1~7号機) | mm |
| | 1820×2255(#8~号機) | mm |
| (メンテナンススペースを含まず) | | |
| 占有床面積 (幅×奥行) | 2750×3150 | mm |
| 使用エア圧力 | 0.5~0.6 | MPa |