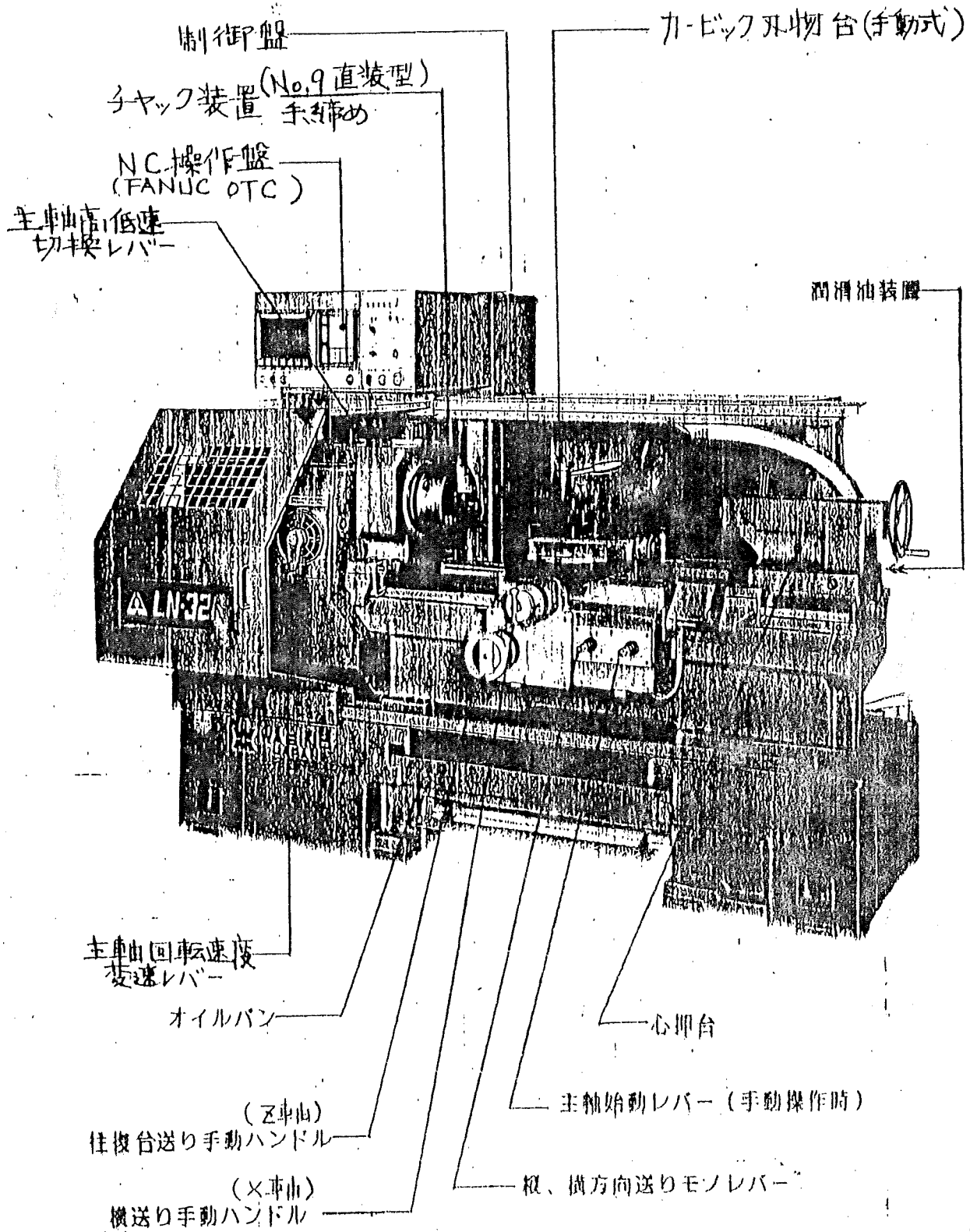


2. 仕様

2-1 主要部の名称



2-2 本機の仕様

仕 様		単位	LN-32N	LN-50N
能力	ベッド上の振り	mm	φ490	
	〃 (面板から 180mmの間)	mm	φ530	
容量	往復台上の振り	mm	φ260	
	センター間距離	mm	800	1,250
	床面からの心高	mm	1,080	
主軸	主軸端		A1. No6	
	主軸貫通穴径	mm	φ54	
軸	センター	M. T	No. 4	
	回転速度変換数	段	手動16段	
	回転速度	rpm	19~1500, 23~1800, 25~2000	
往復台	往復台移動量 (Z軸)	mm	650	1,130
	縦送り台移動量 (X軸)	mm	340	
	標準刃物台形式		手動四角刃物台 (H-ビック)	
	バイト取付可能本数	本	4	
心押台	心押軸のテーパ穴	M. T	No.4	
	心押軸の移動量	mm	150	
電動機	主軸駆動用	kw-p	5.5-4	
	潤滑油ポンプ用	kw-p	0.003-6	
	ベッド (長さ×幅)	mm	1,960×415	2,420×415
	機械の高さ	mm	1,750	
	機械の床面積	mm	3,060×2,400	3,520×2,400
	概重量	kgf	2,200	2,600
	全電源容量	KVA	11	

<標準付属品>

三つ爪スクロールチャック (No. 9)	1	直装型
H-ビック刃物台	1	
主軸ブッシュ	1	
固定センタ (M. T. No. 4超硬, 生)	各1	
△オイルパン	1	
敷き板 (口120)	8	
調整工具 (工具箱付)	1	

<特別付属品>

四つ爪単動チャック (No. 12)	
面板 (φ125)	
回転センタ (M. T. No. 4)	
固定振止 (φ12~φ160)	
移動振止 (φ12~φ80)	
基礎ボルト	
照明装置 (カバー取付型、別電源)	
△切削油剤装置 (100wポンプ)	
刃物台 (微調整ねじ付)	
油圧チャック装置 (HOIMA10)	油圧回転センタ H-125付
油圧心押台 (M.T. No.4)	
油圧ポンプユニット	
メモパック	
メモパック用カード	
スプラッシュガード	

△印の商品は、LN-32用とLN-50用とで異なっていますので注意して下さい。

2-3 NC装置の仕様及び機能

●NC装置および機能

仕 様	単 位	LN-32N・50N
制御装置		FANUC SERIES 0-TC
制御方式		輪郭制御
制御軸数		2軸(同時2軸)
最小入力単位(X軸は直径指定)	mm	X, Z軸 0.001(設定に0.01も可能)
指令方式		アブソリュート, インクリメンタル共
入力		キーボードによる入力
工具位置補正	粗	16
工具位置補正量	mm	± 999.999
早送り速度	mm/min	X軸 6000 Z軸 10000
毎回転送り	mm/rev	X, Z軸 0.0001~500.000
ねじ切り指令値	mm	0.0001~500.000
プログラムメモリ容量		4,000文字(テープ長換算約10m)
電源仕様	V. Hz	AC200/220V +10% -15% 50/60Hz ±1Hz

●標準機能

	LN-32N 50N		LN-32N 50N
外部MDI & CRT	○	手動連続送り	○
テープ記憶・編集	○	プログラム番号サーチ	○
設定単位	1μ	シーケンス番号サーチ	○
小数点入力/電卓型小数点入力	○	バックラッシュ補正	○
早送り自動加減速	○	自己診断機能	○
切削送り自動加減速	○	フィードホールド・非常停止	○
座標系設定	○	チャンファリング	○
位置決め	○	円弧半径R指定	○
直線補間	○	自動座標系設定	○
円弧補間	○	ワーク座標系シフト	○
ねじ切り	○	オフセット測定値直接入力	○
バッファレジスタ	○	オフセット数のカウンター入力	○
ドウェル	○	インクリメンタルオフセット	○
M 2桁・S 4桁・T 4桁	○	エラーディテクト	○
工具位置補正	○	送り速度オーバーライド	○
シングルブロック	○	手動同期送り	○
リファレンス点復帰 A	○	単一型固定サイクル	○
早送りオーバーライド	○	複合型固定サイクル	○
ストアードストロークチェック	○	面取り・コーナR	○
ドライラン	○	刈向刃物台ミラーイメージ	○
マシンロック	○	工具形状補正と工具磨耗補正	○
オプションブロックスキップ	○	手動パルス発生器・ハンドル送り	○
プログラムプロテクト	○	MDI運転	

●選択機能

プログラム容量	8,000文字(20m換算)
〃	16,000 〃 (40 〃)
〃	32,000 〃 (80 〃)
刃先R補正	
図面寸法直接入力	
グラフィック表示	
※ 入出力インターフェース	

※ RS232Cが標準です

图 3-1 据付基礎圖及必要床面積

注：() 内数字はLN-50N

