

## 9 機械本体の標準データ

## 9-1 本機的主要仕様

## 1. QT-Smart200/250 心間 500U

項目	単位	QT-Smart200		QT-Smart250		
		標準仕様 (15.0 kW)	オプション仕様 (18.5 kW)	標準仕様 (18.5 kW)	オプション仕様 (26.0 kW)	
能力・容量	チャック・サイズ	in	8		10	
	最大スイング	mm	φ660			
	標準加工径	mm	φ212		φ255	
	最大加工径	mm	φ350		φ380	
	棒材作業能力	mm	φ65 *1		φ80 *2	
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	132~687		110.5~665.5	
	最大支持質量 (チャックを含む) *3	kg	【チャックワーク】	200	300	450
【シャフトワーク】	500					
主軸	主軸回転速度 *4	min <sup>-1</sup>	35~5,000		35~4,000	
	主軸端形状		JIS A2-6		JIS A2-8	
	加速時間	s	2.5 *5	3.3 *5	2.8 *6	2.4 *6
	主軸貫通穴径	mm	φ76		φ91	
	モータ出力(30分定格/連続定格)	kW	15/11	18.5/15		26/22
	最大トルク(15%ED)	N·m	233	358		465
テール ストック	テールスピンドル穴型式	MT	MT No.5			
	移動量(テールストック)	mm	565			
	最小推力	N	1000 *8			
	最大推力	N	5000			
刃物台	工具本数	本	12			
	工具サイズ	外径旋削	□25			
		内径旋削	φ40			
割り出し時間	one/full	s	0.17/0.54			
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min			30/33
	早送り時定数	X/Z	ms			60/80
	移動量	X	mm	195 [190 + 5]		210 [205 + 5]
Z		560 [555 + 5]				
その他	クーラントタンク CV (無/横出/後出)	L	180/230/170			
	電源容量(連続/30分)	kVA	23.3/29.1	28.7/33.8		38.8/44.6
総合	大きさ	心高	mm			1020
		全長	mm			2630
		全幅 *9	mm			1680
		全高	mm			1700
	フロアスペース *9	m <sup>2</sup>	4.42			
機械質量 *10	kg	4500	4700	4800	4850	

## 2. QT-Smart200/250 心間 1000U

項目		単位	QT-Smart200		QT-Smart250	
			標準仕様 (15.0 kW)	オプション仕様 (18.5 kW)	標準仕様 (18.5 kW)	オプション仕様 (26.0 kW)
能力・容量	チャック・サイズ	in	8		10	
	最大スイング	mm	φ660			
	標準加工径	mm	φ212		φ255	
	最大加工径	mm	φ350		φ380	
	棒材作業能力	mm	φ65 *1		φ80 *2	
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	109~1209		87.5~1187.5	
	最大支持質量 (チャックを含む) *3	kg	200	300	450	
				500		
主軸	主軸回転速度 *4	min <sup>-1</sup>	35~5,000		35~4,000	
	主軸端形状		JIS A2-6		JIS A2-8	
	加速時間	s	2.5 *5	3.3 *5	2.8 *6	2.4 *6
	主軸貫通穴径	mm	φ76		φ91	
	モータ出力(30分定格/連続定格)	kW	15/11	18.5/15		26/22
	最大トルク(15%ED)	N·m	233	358		465
テール ストック	テールスピンドル穴型式	MT	MT No.4			
	移動量(テールストック)	mm	1075 *7			
	最小推力	N	1000 *8			
	最大推力	N	5000			
刃物台	工具本数	本	12			
	工具サイズ	外径旋削	□25			
		内径旋削	φ40			
割り出し時間	one/full	s				
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min			
	早送り時定数	X/Z	ms			
	移動量	X	195 [190 + 5]		210 [205 + 5]	
		Z	1105 [1100 + 5]			
その他	クーラントタンク CV (無/横出)	L	270/315			
	電源容量(連続/30分)	kVA	23.3/29.1	28.7/33.8		38.8/44.6
総合	大きさ	心高	mm			
		全長	1020			
		全幅 *9	3385			
		全高	1720			
	フロアスペース *9	m <sup>2</sup>	1820			
	機械質量 *10	kg	5500	5700	5800	5850
機械質量(振れ止め付仕様) *10	kg	5700	5900	6000	6050	

機番 252187		数量 1台	発行日 2013 / 10 / 23
SMART 200 UNIVERSAL (500)		B070	契約納期 2013 / 10 / 31
			出荷年月日

(AT)	パレットチェンジ (PC)	主軸回転数 (SR)	主軸径 (SB)	主軸モーター (SP)	出力 (KW)	電圧	サイクル
		5000RPM		AC15KW		200 V	50Hz
(NC)	テーブル 主軸制御 (TI)(SI)	ツール規格	銘板	ROM	表示	色	マニュアル
CD			JPN	JPN	ミリ	STD.Fホワイト	JPN

品名	個数	備考
【標準附属品】		
クーラントシステム	1	
スプラッシュガード	1	
照明装置	1	
マニュアル (ペーパー)	1	
インテリジェントサーマルシールド	1	
分解調整工具	1	
基礎用品 (敷板)	1	
M A Z A K 標準色 (F ホワイト / S ブラック)	1	
安全対策世界統一レベル	1	
標準ツールリングパッケージ一式	1	
M A Z A T R O L S M A R T 仕様	1	
10.4"カラーLCD	1	
日本向け電源トランス	1	
主軸 AC15KW (20HP) 仕様	1	
主軸 5000回転仕様	1	
12D刃物台仕様	1	
NCテーブルストック	1	
テーブルストック 推力自動切換	1	
デットセンター式テーブルストック MT5 (500U)	1	
主軸貫通穴φ76仕様	1	
チャック爪開閉確認	1	
絶対位置検出機能	1	
油圧圧力保証インターロック	1	
ローラーガイド	1	
オペレータードアインターロック (ロック機構付)	1	
ユーザマクロ (コモン変数600組)	1	
E I A / I S O コード入力 (標準仕様)	1	
E I A 照合停止	1	
バックグラウンドツールパスチェッ	1	
ネジ切り機能	1	
図面寸法直接入力	1	
L A N ポート	1	
コンパクトフラッシュメモリ I / F	1	
U S B メモリー I / F	1	
M A Z A - C A R E 2 S M A R T システム 装備	1	
移設検知装置	1	
【特別附属品】		
標準チャック & シリンダ <不要>	1	
8"中空チャック B-208用生爪	5	
ツールアイ (自動)	1	
チャック爪自動開閉	1	

出荷明細書

Mazak ヤマザキマザック株式会社



[D-150-BOF015-1] 1°-3° 2

124567  
- 3 1

発行日	2013 / 10 / 23
数量	1台
契約納期	2013 / 10 / 31
出荷年月日	B070

機番 252187  
SMART 200 UNIVERSAL (500)

(AT) パレットチェンジ	(PC) 主軸回転数	(SR) 主軸径	(SB) 主軸モーター	(SP) 出力	(KW) 電圧	サイクル
	5000RPM		AC15KW		200 V	50Hz
(NC) テーブル, 主軸制御	(SI) ツール規格	銘板	ROM	表示	色	マニュアル
	JPN	JPN	ミリ	STD. Fホワイト	JPN	

附 属 品 名	個数	備 考
オートパワーフル3段チップ	1	
ツキヤット (1.1KW)	1	
シグナルタワー (スクエア)	1	
コンベア (後出し・ヒンジタイプ)	1	
チップパケット (回転式)	1	
ボーリングバーホルダー	3	
ボーリングバーソケット	2	
ボーリングバーソケット	2	
ボーリングバーソケット	2	
ボーリングバーソケット	1	
ドリルソケット	1	
特注附属品・特別仕様		
SAD50 (理研製) と B-208 (北川製) 兼用取付	1	
標準ドリルソケット MT No. 2 1個 削除	1	

地球環境保全のため、当社製品をご使用時に発生する廃棄物（切粉、切削水、潤滑油など）については、関係法令を遵守して適切に処理して頂くようお願い致します。

製品は『外国為替および外国貿易管理法』の戦略物資等に該当します。製品を外国に輸出する場合には同法に基づく経済産業大臣の許可を必要とします。