

New-Standard Solid Machine Vises

Vi



あらゆるマシニングセンターにジャストフィット

メカ増力 The MC vise **Vi** シリーズ!

ツダコマ Vi シリーズは、高剛性・高精度で定評の当社 VN シリーズをさらに進化させ、増力と手締めの一タッチ切り替えを可能にしたソリッド感あふれる新型バイスです。

MC の多様化に対応する幅広いラインナップとディテールまで細やかな配慮で、加工フィールドの期待に応える次世代のニュースタンダードです。

メカ増力と手締めの切り替えが可能 工具なしで一タッチ・締付力 4 段階調整可能

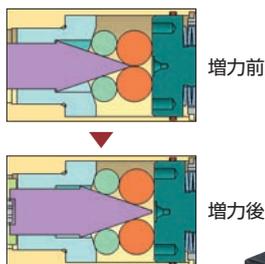
締付力の調整は、アジャストリングを手で前後させるだけで簡単に行えます。

●Vi-1216・1222は3段階 (MAX: 30KN / 3t)



ラクラク操作のメカ増力機構

ハンドルの回転により、センターロードが移動。小ローラー、大ローラーを介して増幅された力が口金に伝わり、安定した強力な締付力が得られます。また、必要回転トルクが小さく、より小径ハンドルでご使用いただけます。メカ増力方式でメンテナンスフリーです。



ツダコマならではの、圧倒的な高剛性・高精度

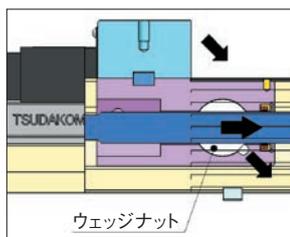
ワークの浮き上がりを防止するウェッジナット機構

バイススクリューに組み込まれたウェッジナットが、口金の締付力に比例して口金を下方向へ引き込み、ワークの浮き上がりを防止します。

強固なスチール製フレーム

焼入れスチールフレーム(材質S45C・硬度HRC55以上)の採用により、締付時の反りを最小限にします。

(Vi-2041はFCD700)



並列仕様 (標準)

ユーザーフレンドリーな工夫と配慮

マシニングセンターにフィットする多彩なラインナップ

30番 MC 用の Vi-1216 から最大開き 410mm の Vi-2041 まで口金開き幅 5 サイズ

Vi-1216 160mm

Vi-1222 220mm

Vi-1627 270mm

Vi-2032 320mm

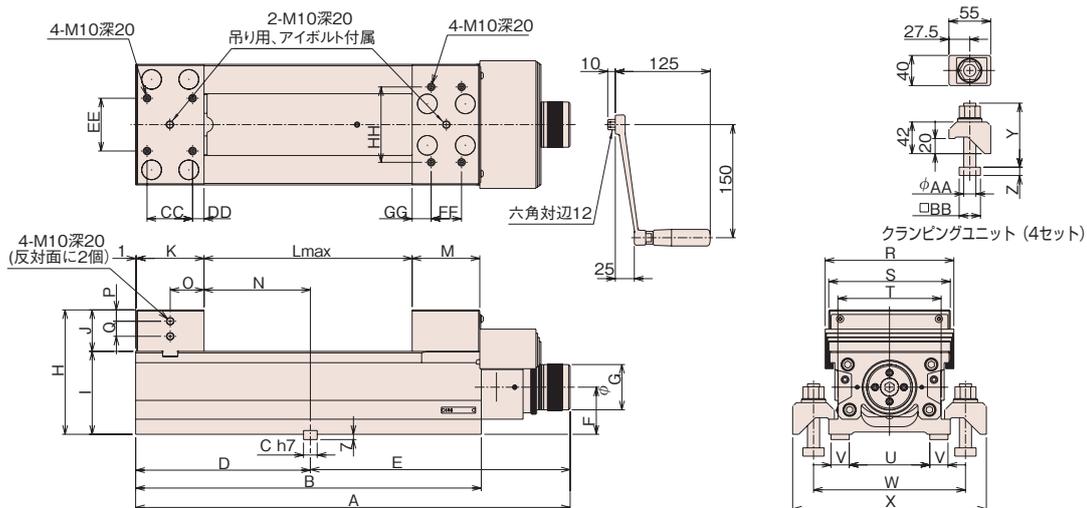
Vi-1635 350mm

Vi-2041 410mm

仕様

		Vi-1216	Vi-1222	Vi-1627	Vi-1635	Vi-2032	Vi-2041
口金幅	mm	125	125	160	160	200	200
口金高さ	mm	50	50	55	55	65	65
口金開き (MAX開き)	mm	160 (164)	220 (224)	270 (274)	350 (354)	320 (324)	410 (414)
本体総長さ	mm	442	502	572	652	642	732
ワーク取付面高さ	mm	95	95	110	110	125	125
ガイドブロック幅	mm	14h7	18h7	18h7	18h7	18h7	18h7
最大締付力	KN (t)	30 (3t)	30 (3t)	45 (4.5t)	45 (4.5t)	45 (4.5t)	45 (4.5t)
製品質量	kg	31	34	56	62	89	100

寸法図



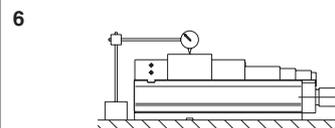
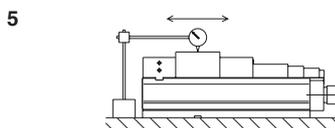
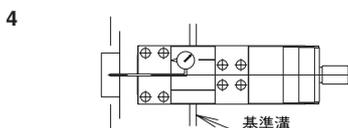
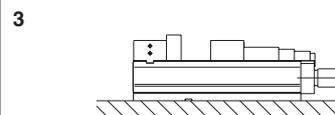
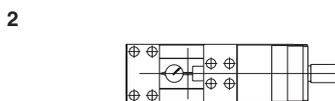
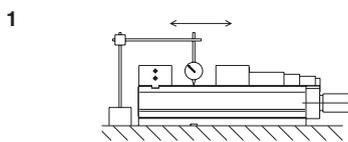
単位：mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
Vi-1216	442	325	14	155	287	55	60	145	95	50	79	164	79	75	39.5	15	20
Vi-1222	502	385	18	200	302	55	60	145	95	50	79	224	79	120	39.5	15	20
Vi-1627	572	455	18	230	342	62.5	60	165	110	55	89	274	89	140	44.5	15	20
Vi-1635	652	535	18	275	377	62.5	60	165	110	55	89	354	89	185	44.5	15	20
Vi-2032	642	525	18	240	402	77.5	60	190	125	65	99	324	99	140	49.5	20	20
Vi-2041	732	615	18	300	432	77.5	60	190	125	65	99	414	99	200	49.5	20	20
	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	BB	CC	DD	EE	FF	GG	HH
Vi-1216	131.4	125	102	77	18	165	220	75	8	12	23	60	10	40	40	20	70
Vi-1222	134.4	125	102	71	24	165	220	85	11	16	28	60	10	40	40	20	70
Vi-1627	169.4	160	136	106	24	200	255	85	11	16	28	60	15	70	40	25	100
Vi-1635	172.4	160	136	106	24	200	255	85	11	16	28	60	15	70	40	25	100
Vi-2032	212.4	200	184	146	24	240	295	85	11	16	28	70	15	100	50	25	125
Vi-2041	215.4	200	183	146	24	240	295	85	11	16	28	70	15	100	50	25	125

精度

単位：mm

番号	検査項目	許容値
1	本体底面と移動口金滑り面との平行度	100 について 0.010
2	口金の両くわえ面間の平行度	100 について 0.020
3	固定口金のくわえ面と移動口金滑り面との直角度(直角より小のこと)	100 について 0.020
4	本体底面のガイドブロックと固定口金くわえ面との平行度	100 について 0.015
5	締付けたテストブロック上面とフレーム底面との平行度	100 について 0.015
6	締付けた時のテストブロック上面の浮き上り(変位量)	0.015

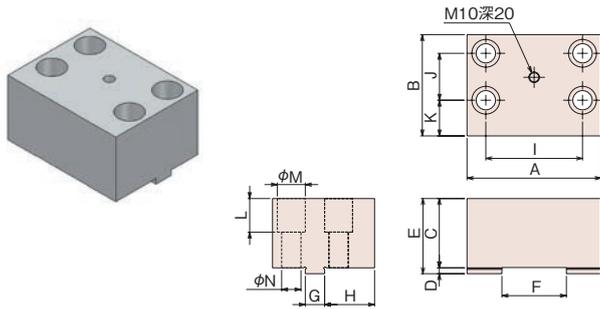


オプション

寸法図

生口金 (固定口金)

Vi, VN 兼用可

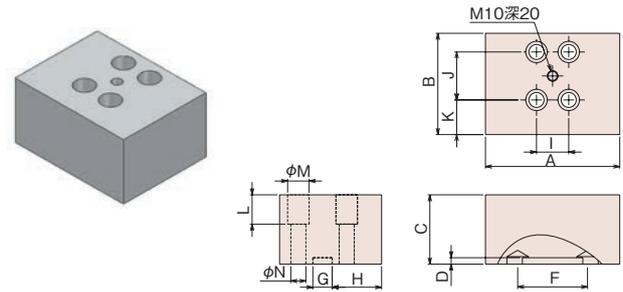


単位 : mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
Vi-1216 Vi-1222	125	95	65	5.5	70.5	60	18	46.5	90	44	33.5	41	26	18
Vi-1627 Vi-1635	160	105	70	6.5	76.5	86	20	50.5	120	49	36	41	26	18
Vi-2032 Vi-2041	200	125	80	6.5	86.5	95	20	65.5	150	59	46	41	26	18

生口金 (移動口金)

Vi, VN 兼用可

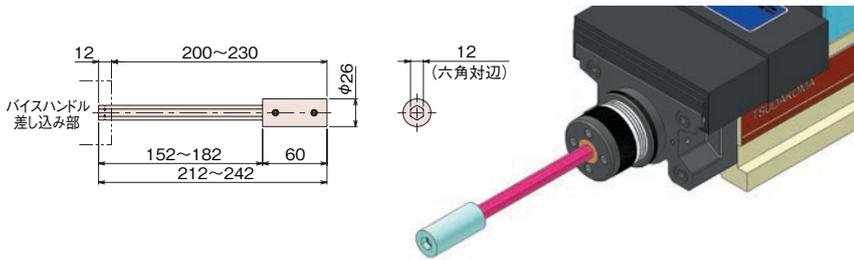


単位 : mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
Vi-1216 Vi-1222	125	94	65	6	65	70	18	46	30	45	32.5	35.5	20	14
Vi-1627 Vi-1635	160	104	70	6	90	95	20	50	55	50	35	41	26	18
Vi-2032 Vi-2041	200	124	80	6	95	100	20	65	65	60	45	41	26	18

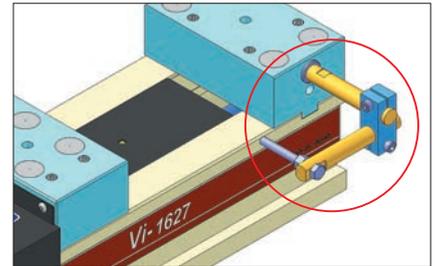
エクステンションバー (延長継手)

Vi, VN 兼用可



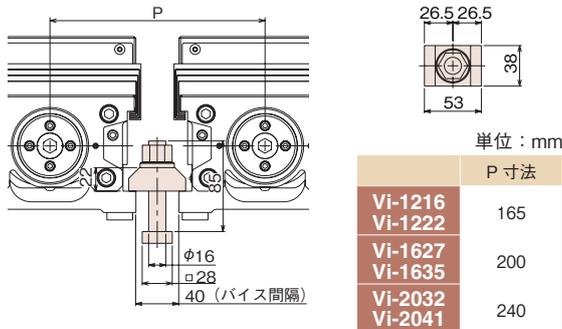
ワークストップ

全機種兼用可



セットプレート (2台共締め用)

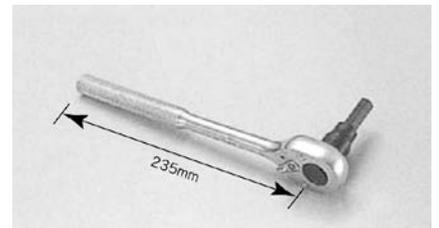
Vi, VN 兼用可



(注) 本図のボルト寸法はT溝幅18用のものであり、T溝幅が異なる場合は、本図とボルト径、ボルト長さが異なります。

ラチェットハンドル

Vi, VN 兼用可



■ VN バイスと組合せせる場合

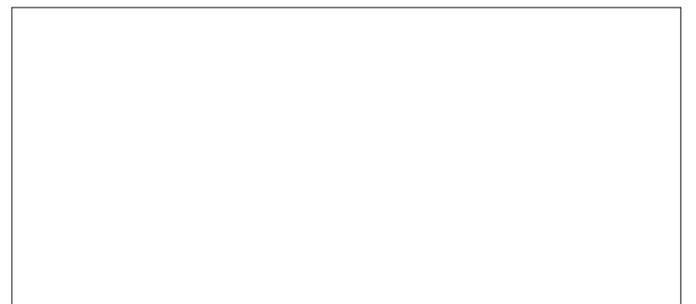
ワーク取付面高さの互換性はありますが、ガイドブロック溝の追加加工が必要になります。固定口金の出入りはお客様で調整いただくようお願いいたします。

津田駒工業株式会社

野々市工場 〒921-8529 石川県野々市市栗田5丁目100番地
TEL(076)294-5111 FAX(076)294-5157
http://www.tsudakoma.co.jp E-mail:ksales@tsudakoma.co.jp

北陸地区セールス直通 TEL(076)294-5166 FAX(076)294-5157
東部地区セールス直通 TEL(076)294-5177 FAX(076)294-5157
中部地区セールス直通 TEL(076)294-5188 FAX(076)294-5157
西部地区セールス直通 TEL(076)294-5199 FAX(076)294-5157

福岡営業所 〒812-0017 福岡市博多区美野島4-5-6 王子不動産ビル1F
TEL(092)432-6622(代) FAX(092)432-6633
中部サービスセンター 〒462-0064 名古屋市中区大我麻町140番地
TEL(052)909-5887(代) FAX(052)901-0588
サービス TEL(076)294-5131 FAX(076)294-5156



(注) このカタログに掲載した図面・データ・写真などは必要に応じて改良・変更する事がありますので、あらかじめご了承ください。

